******7 : Défi les « déménageurs »**

 **Ecole :**

 **Classe :**

|  |  |
| --- | --- |
| **Equipe (prénom des enfants de l’équipe)** | **Nombre d’objets rapportés par l’équipe en 3 minutes** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |